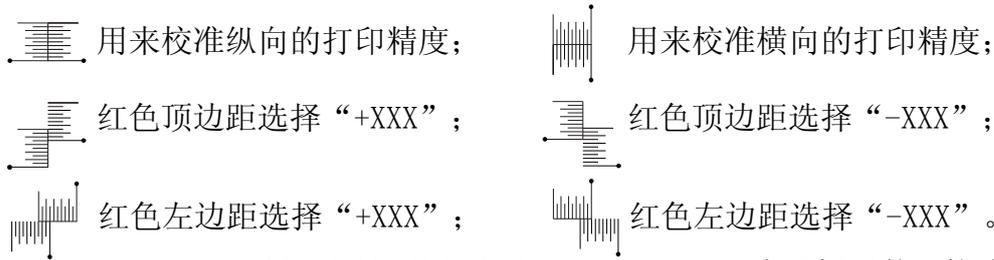


精度校准样张



“XXX”表示需要校准的精度值： $0.5*n+m$ ；0.5表示标尺的一格为0.5mm，n表示校准的标尺格数，m表示精确校准的长度，取值范围为0至0.4。

精度校准步骤：

- 1、打印本页副本，检查副本的打印精度值；
- 2、按照上述方式选择需要校准的红色顶边距及红色左边距的值，分别点击“执行”按钮。精度校准工具可选择五级的校准值，分别为“-0.2、-0.1、+0.0、+0.1、+0.2”，因此如果需要校准的精度为“-0.5”，则需要点击两次“-0.2”的“执行”按钮，点击一次“-0.1”的“执行”按钮；如果需要校准的精度为“+0.5”，则需要点击两次“+0.2”的“执行”按钮，点击一次“+0.1”的“执行”按钮。

建议：在机器初次使用或更换新硒鼓后进行一次精度校准操作。

